

Garant**Fúró-menetmaró 2,5×D, TiAlN, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139521 M8
GTIN	4062406565695
Árucikk kategória	11J

Leírás**Kivitel:**

Szerszám furat, élettörés és menet **kombinált létrehozásához csupán egy műveletben**. Előfúrás nem szükséges többé. Az innovatív homlokvágóél geometria ezt a szerszámot a menetkészítés specialistájává teszi **edzett és nehezen forgácsolható anyagokban**. A **TiAlN nagy teljesítményű bevonat** által maximális élettartam **érhető el** kifejezetten **max. 63 HRC** edzett acélokban. Minden szerszám balra vág, és alkalmas **jobb- és balmenetek vágásához**.

Figyelem:

Alapvetően KSS emulzióval használható. (Zsírtartalom min. 8%). **>45 HRC** acéloknál csak **sűrített levegővel** használható! MF10×1,25 menet mérethez is használható.

Műszaki leírás

Menetméret	M8
Menetmélység	20
Szárhossz L _s	45,1 mm
Teljes hossz L	72 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Forgácsolóhornyok száma	4
Menetemelkedés	1,25 mm
Előtolás f _z < 65 HRC acélban	0,01 mm
Élhossz l _c	3,5 mm
Programozási rádiusz	3,04 mm

Kinyúlási hossz L_1	22 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6,2 mm
Nyak $\varnothing D_1$	4,66 mm
belső hűtés	igen
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	M
Menetfajta	M-LH
Profilszög	60 fok
Szerszámanyag	VHM
Menet szabvány	DIN 13
Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóélek száma Z	4
Felhasználás furattípusnál	max. $2 \times D$ zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. $2,5 \times D$ átmenő furatnál
Süllyesztő lépcső szöge	90 fok
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	Nincs
Bel- /kültéri felhasználás	Belső
Termék fajtája	Fúró-menetmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	45 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	40 m/min	H
Acél < 65 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE