

HOLEX**HOLEX Pro INOX M VHM maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202991 5
GTIN	4062406568979
Árucikk kategória	12Y

Leírás**Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz, pl. duplex acélokhhoz a nagy teljesítményű tartományban. Optimális forgácsolási teljesítmény a nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően.**

Műszaki leírás

Spirálszög	38 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Vágóél Ø D_c	5 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	54 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Élhossz L_c	9 mm

Sarokletörés szöge	45 fok
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas