

**HOLEX****HOLEX Pro INOX M VHM maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202994 3
GTIN	4062406567361
Árucikk kategória	12Y

**Leírás****Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz, pl. duplex acélokhhoz a nagy teljesítményű tartományban**. **Optimális forgácsolási teljesítmény a nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően**.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Spirálszög	38 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Teljes hossz L	57 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f <sub>z</sub> szélézéshez INOX-ban > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Nyak Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	13 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas