

HOLEX**HOLEX Pro INOX M VHM maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 202996 16 |
| GTIN | 4062406569198 |
| Árucikk kategória | 12Y |

Leírás**Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz, pl. duplex acélokhhoz a nagy teljesítményű tartományban**. **Optimális forgácsolási teljesítmény a nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően**.

Műszaki leírás

| | |
|---|---------------------------------|
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,3 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel | 58 mm |
| Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Szár Ø D _s | 16 mm |
| Spirálszög | 38 fok |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ² | 0,065 mm |
| Nyak Ø D ₁ | 15,5 mm |
| Élhossz L _c | 48 mm |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Fogak száma Z | 4 |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Sorozat | Pro Inox |
| Bevonat | TiSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,3 \times D$ oldalazásnál |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 240 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 220 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 180 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | alkalmas | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | alkalmas | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 85 m/min | M |
| Uni | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|------------------|----------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Száraz | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |