

HOLEX**HOLEX Pro INOX M VHM maró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202996 6
GTIN	4062406569150
Árucikk kategória	12Y

Leírás**Kivitel:**

Kategóriájában **kitűnő élettartamú korrózióálló acélok** megmunkálásakor az **innovatív bevonatnak és geometriának köszönhetően**. Kifejezetten **rozsdamentes acélokhhoz, pl. duplex acélokhhoz a nagy teljesítményű tartományban**. **Optimális forgácsolási teljesítmény a nagy forgácsolási sebességeknek köszönhetően**.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Teljes hossz L	65 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	24 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz INOX-ban > 900 N/mm ²	0,02 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Vágóél Ø D _c	6 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L _c	18 mm
Nyak Ø D ₁	5,8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Előtolás f _z szélezéshez INOX-ban > 900 N/mm ²	0,025 mm

Spirálszög	38 fok
Tűrés névleges Ø	e8
Fogak száma Z	4
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	115 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas