

HOLEX**VHM maró forgácstörővel TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203086 12
GTIN	4062406569402
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ a TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	45 fok
Nyak Ø D ₁	11,8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrészsel	60 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Tűrés névleges Ø	e8
Teljes hossz L	110 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz L _c	48 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde

Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Spirálszög	40 fok
Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,091 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,07×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	350 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	320 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	280 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

