

HOLEX**VHM maró forgácstörőssel TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203087 10
GTIN	4062406569457
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e max} = 0,05 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,16 mm
Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	60 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tűrés névleges Ø	e8
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz L_c	50 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Spirálszög	40 fok
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel

Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Teljes hossz L	104 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,8 mm
Forgács átlagos vastagsága h_{\max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,074 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	340 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	300 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

