

HOLEX**VHM maró forgácstörőssel HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203085 6
GTIN	4062406569310
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra.

Megerősített mag.

Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Forgácsoztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	65 mm
Élhossz L_c	18 mm
Fogak száma Z	4
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8

Sarokletörés szöge	45 fok
Spirálszög	40 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,12 mm
Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,058 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,18xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	360 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	330 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	290 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas