

HOLEX**VHM maró forgácstörővel TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203086 8 |
| GTIN | 4062406569389 |
| Árucikk kategória | 12X |

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ a TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Vágóél Ø D_c | 8 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 40 mm |
| Élhossz L_c | 32 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Nyak Ø D_1 | 7,8 mm |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,12 mm |
| Szár Ø D_s | 8 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Fogásvételi irány | Vízszintes és ferde |

| | |
|--|----------------|
| Kiegyensúlyozási fok szárral | G 2,5 HB-vel |
| Spirálszög | 40 fok |
| Teljes hossz L | 80 mm |
| Forgács átlagos vastagsága h_{\max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál | 0,062 mm |
| Bevonat | TiSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,07×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | TPC |
| Színes gyűrű | zöld |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 350 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 320 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 280 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 210 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 135 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 145 m/min | M |
| Uni | alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |

