

HOLEX**VHM maró forgácstörőssel TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203086 6
GTIN	4062406569372
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra. Megerősített mag. **Optimalizált hajlítási törőszilárdság** az ultrafinom szemcsés alapanyagok felhasználásának köszönhetően.

Forgácsosztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ a TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Élhossz L_c	24 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Teljes hossz L	70 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrész névleges \varnothing	e8
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Spirálszög	40 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm

Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Forgács átlagos vastagsága h_{\max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,058 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,07×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	350 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	320 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	280 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

