

HOLEX**VHM maró forgácstörőssel HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203085 5
GTIN	4062406566203
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagyteljesítményű maró univerzális használatra.

Megerősített mag.

Optimalizált hajlítási törőszilárdság ultrafinom szemcsézetű alapanyagok felhasználásával.

Forgácsoztó a kontrollált forgácstöréshez.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Teljes hossz L	65 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	24 mm
Vágóél Ø D_c	5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár Ø D_s	6 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm

Élhossz L_c	17 mm
Tűrés névleges \emptyset	e8
Nyak $\emptyset D_1$	4,8 mm
Spirálszög	40 fok
Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/ mm ² acélnál	0,052 mm
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,18×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	360 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	330 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	290 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	M
Uni	alkalmas		
Száraz	alkalmas		

Levegő

alkalmas