

HOLEX**HOLEX Pro UNI VHM szármáró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203063 20
GTIN	4062406569075
Árucikk kategória	12Y

Leírás**Kivitel:**

Nagyoláshoz és simításhoz 1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és igen nyugodt járás mellett.

A forgácsoló erő csökkentése és a jobb felületminőség érdekében a **45°-os spirálnak** köszönhetően.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Élhossz L_c	26 mm
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrészszel	40 mm

Spirálszög	42 fok
Nyak $\varnothing D_1$	19,5 mm
Teljes hossz L	92 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,3 mm
Sorozat	Pro Uni
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	240 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		