

**HOLEX****HOLEX Pro UNI VHM szármáró HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203068 3
GTIN	4062406569082
Árucikk kategória	12Y

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyoláshoz és simításhoz** 1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és igen nyugodt járás mellett.

A forgácsoló erő csökkentése és a jobb felületminőség érdekében a **45°-os spirálnak** köszönhetően.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	8 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Nyak $\varnothing D_1$	2,8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Teljes hossz L	57 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög	42 fok
Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,06 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	4

Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	13 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Sorozat	Pro Uni
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	alkalmas	240 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		