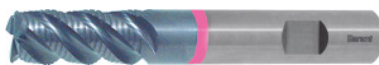


Garant**VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205711 16
GTIN	4045197541949
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóshoz.** Nagyon **jó forgácsolási teljesítmény.**

Félnagyoló recés profillal és 45°-os spirállal, szuperötvözetekhez.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

f_z ha $a_{p\max} = 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	44 mm
Nyak Ø D_1	15,5 mm
Fogak száma Z	5
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Vágóél Ø D_c	16 mm
Szár Ø D_s	16 mm
Teljes hossz L	93 mm
Élhossz L_c	32 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \emptyset	d11
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

