

Garant**VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207480 8
GTIN	4045197326812
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria titán és titánötvözetek megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,005 mm**.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207482 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	58 mm
Élhossz L_c	12 mm
Korrekció tényező v_c értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	4 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	S
Inconel	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------