

Garant**VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205711 20
GTIN	4045197541956
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóshoz.** Nagyon **jó forgácsolási teljesítmény.**

Félnagyoló recés profillal és 45°-os spirállal, szuperötvözetekhez.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

f_z ha $a_{p\max} = 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Fogak száma Z	5
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	54 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Nyak $\varnothing D_1$	19,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L_c	40 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \emptyset	d11
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3 \times D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1 \times D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

