

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207480 10
GTIN	4045197326829
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális geometria titán és titánötvözetek** megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207482 sz.**

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	4
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	66 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	14 mm
Korrekció tényező v <sub>c</sub> értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	S
Inconel	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------