

Garant**VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207485 12
GTIN	4045197354471
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria titán és titánötvözetek megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,005 mm**.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207487 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,057 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz L_c	16 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
Inconel	alkalmas	30 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------