

Garant**VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207480 12
GTIN	4045197326836
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria titán és titánötvözetek megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207482 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,05 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z másolómaráshoz titánban > 850 N/mm ²	0,057 mm
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	73 mm
Élhossz L_c	16 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	S
Inconel	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------