

Garant**VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207477 10
GTIN	4045197455499
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria és bevonat rozsdamentes és saválló acélok megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért **tényleges 4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,005 mm**.

Figyelem:

Új generáció érhető el! Az utódtermék a 207473 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,036 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	66 mm
Élhossz L_c	14 mm
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB