

**Garant****VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205712 6
GTIN	4045197362667
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóshoz.** Nagyon **jó forgácsolási teljesítmény.**

**Speciális belső fogprofilal** és 50°-os spirállal a **rozsdamentes acélokban** való biztonságos forgácstörés érdekében.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	21 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,15 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,5 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	58 mm
Élhossz $L_c$	12 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	50 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

