

Garant**VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205592 16
GTIN	4045197553188
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Belső hűtéssel. A hűtőfolyadékot közvetlenül **az élekhez** vezeti. Ez **hosszú élettartamot** és **teljes forgácselvezetést eredményez.** Különösen **fontos telibe marásnál és hornyok marásánál.**

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,5 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz L_c	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	d11
Spirálszög	20 fok
Sarokletörés szöge	45 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

