

Garant**VHM teljes rádiuszmáró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207485 3/6
GTIN	4045197354419
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria titán és titánötvözetek megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,005 mm**.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207487 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	3 mm
Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,008 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z másolómaráshoz titánban > 850 N/mm ²	0,01 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L _c	5 mm
Korrektúra tényező v _c értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	1,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	50 m/min	S
Inconel	alkalmas	30 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------