

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207480 2/6
GTIN	4045197326768
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális geometria titán és titánötvözetek** megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207482 sz.**

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz titánban > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	54 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	4 mm
Korrektúra tényező v <sub>c</sub> értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	S
Inconel	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------