

Garant**VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207477 4/6
GTIN	4045197455444
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális geometria és **bevonat rozsdamentes és saválló acélok** megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért **tényleges 4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Figyelem:

Új generáció érhető el! Az utódtermék a 207473 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz INOX-ban < 900 N/mm ²	0,013 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z szélezéshez INOX-ban < 900 N/mm ²	0,012 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	54 mm
Élhossz L_c	8 mm
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	230 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------