

**Garant****VHM teljes rádiuszmáró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207485 10
GTIN	4045197354464
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Speciális geometria titán és titánötvözetek** megmunkálásához. 4 homlokvágóél a középpontig. Ezért tényleges **4 élű** maróként használható minden fogásmélységben. Tűrés: Rádiuszkontúr = **±0,005 mm**.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 207487 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Előtolás $f_z$ másolómaráshoz titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz $L_c$	14 mm
Korrektúra tényező $v_c$ értékhez	1,25
Spirálszög	45 fok
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
Inconel	alkalmas	30 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------