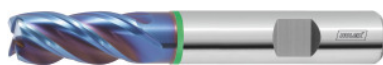


**VHM nagyoló maró HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203044 4
GTIN	4045197679345
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1,5×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	17 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nyak $\varnothing D_1$	3,8 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L_c	11 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	f8

Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiXSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

