

**HOLEX****Mini maró HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191380 12
GTIN	4045197102423
Árucikk kategória	12W

**Leírás****Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Excentrikus hátraköszörülés.** A szár a DIN 1835 B-hez hasonló h6 szártűréssel. Univerzális vágóél-geometria. Menezstőlapos és szorítópatronos befogókban **hosszlyuk- és szármaróként** használható. **Nagy forgácsolási teljesítmény,** különösen kedvező ár. Fúrt hornyok marásához. Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

**Figyelem:**

Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket: kedvezőbb a mini-marót a kopási határig használni, majd ezután eldobni, mint utánköszörülni.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø $D_c$	12 mm
Szár Ø $D_s$	12 mm
Teljes hossz L	58 mm
Élhossz $L_c$	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		