

**Garant****VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205718 16
GTIN	4045197362919
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális maróként** használható.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Fogak száma Z	5
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	100 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,35 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	150 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	70 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas