

HOLEX**Mini maró HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191380 8
GTIN	4045197102379
Árucikk kategória	12W

Leírás**Kivitel:**

Központon átmenő él mélységre fúráshoz. **Excentrikus hátraköszörülés.** A szár a DIN 1835 B-hez hasonló h6 szártűréssel. Univerzális vágóél-geometria. Menezstőlapos és szorítópatronos befogókban **hosszlyuk- és szármaróként** használható. **Nagy forgácsolási teljesítmény,** különösen kedvező ár. Fúrt hornyok marásához. Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Figyelem:

Takarítsa meg az utánköszörülési költségeket: kedvezőbb a mini-marót a kopási határig használni, majd ezután eldobni, mint utánköszörülni.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Fogak száma Z	3
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	43 mm
Élhossz L_c	11 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	e8
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		