

Garant**VHM nagyoló maró belső hűtéssel MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205716 12
GTIN	4045197362841
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális maróként használható. **Speciális hűtőcsatorna rendszer** a lehető legjobb nagy teljesítményű forgácsolás elérése érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Nyak $\varnothing D_1$	11,5 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,25 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	83 mm
Élhossz L_c	24 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	265 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	195 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	195 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	145 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas