

**HOLEX****VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205715 8
GTIN	4045197549495
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	63 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	45 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	110 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		