

**Garant****VHM nagyoló maró belső hűtéssel MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205716 16
GTIN	4045197362858
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális maróként** használható. **Speciális hűtőcsatorna rendszer** a lehető legjobb nagy teljesítményű forgácsolás elérése érdekében.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,35 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Fogak száma Z	5
Nyak Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	44 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	32 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	265 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	195 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	195 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	S
GG(G)	alkalmas	145 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Levegő

alkalmas