

Garant**VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205718 10
GTIN	4045197362896
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyolóhoz. Nagyon jó forgácsolási teljesítmény. Univerzális maróként** használható.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	60 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Fogak száma Z	4
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz L_c	20 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	70 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas