

HOLEX**VHM nagyoló maró MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205715 10
GTIN	4045197551306
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:**

A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez. **Optimalizált speciális recés profil nagyoláshoz. Kitűnő forgácsolási teljesítmény.**

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L_c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	d11
Spirálszög	45 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Maróprofil	HR
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	155 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	125 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
GG(G)	alkalmas	110 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		