

HOLEX**VHM nagyoló maró HPC, TiXSi, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203047 10
GTIN	4045197679475
Árucikk kategória	12X

Leírás**Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	10 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Nyak Ø D ₁	9,7 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,08 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	38 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L _c	30 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiXSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

