

**HOLEX****VHM nagyoló maró HPC, TiXSi, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203047 16
GTIN	4045197679499
Árucikk kategória	12X

**Leírás****Kivitel:****Nagyolóhoz és simításhoz.**

0,7×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

Dinamikus csavarvonal emelkedés nélkül.

**Előny:**

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	58 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Nyak Ø $D_1$	15,5 mm
Vágóél Ø $D_c$	16 mm
Szár Ø $D_s$	16 mm
Teljes hossz L	108 mm
Élhossz $L_c$	48 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6

Tűrés névleges Ø	f8
Spirálszög	38 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiXSi
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,25×D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	120 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

