

Garant**VHM maró TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203077 10
GTIN	4045197657275
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten TPC felhasználáshoz kialakított nagy teljesítményű maró max. 60 HRC anyagok megmunkálásához. Megerősített lélekvastagság. Tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ a TPC megmunkálásához.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D_c	10 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	35 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz < 60 HRC acélban	0,031 mm
Nyak Ø D_1	9,8 mm
Fogak száma Z	5
Szár Ø D_s	10 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L_c	30 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 50 HRC	alkalmas	140 m/min	H
Acél < 55 HRC	alkalmas	125 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	110 m/min	H
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		