

Garant
VHM maró MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	203082 6
GTIN	4045197537959
Árucikk kategória	11X

Leírás
Kivitel:

Speciális köszörülés tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal és **speciális bevonattal** a maximális élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében. Gyártási méretek DIN 6527 hosszú szerint.

Felhasználás:

Titán és nagy hőállóságú acélok marásához. Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Tűrés névleges Ø: e8

Fogak száma Z: 5

Spirálszög: 38 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HB, h6

Kiegyensúlyozási fok szárral: G 2,5 HB-vel

Fogak száma Z: 5

Élhossz L_c: 13 mm

Kinyúlási hossz L₁ nyakrésszel: 19 mm

Nyak Ø D₁: 5,8 mm

Teljes hossz L: 57 mm

Szár Ø D_s: 6 mm

Műszaki leírás

Előtolás f _z szélezéshez titánban > 850 N/mm ²	0,026 mm
Fogak száma Z	5
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	19 mm

Vágóél Ø D _c	6 mm
Nyak Ø D ₁	5,8 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz L _c	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés r _v	0,1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,08×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Ujjmaró

Szolgáltatások

Nyak kialakítása Típus FRST	209900 FRST
-----------------------------	-------------