

Garant**Ujjmaró HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 20Mmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191520 20M
GTIN	4045197103307
Árucikk kategória	11W

Leírás**Kivitel:**

Többélű maró. **Excentrikus hátraköszörülés.**

A forgácsolási teljesítménnyel szembeni maximális igényekhez. **Kimagasló eredmények száraz marásnál.** 6M–25M méretű **MID maró: Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek, amelyek a DIN 844 **rövid** és DIN 844 **hosszú között** helyezkednek el. **Speciálisan a forma- és szerszámgyártáshoz** alkalmas. A **közepesen hosszú** méret nagyobb **stabilitást** nyújt, mint a DIN 844 szabvány szerinti hosszú marók.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Fogak száma Z	6
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Teljes hossz L	122 mm
Élhossz L_c	58 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
Tűrés névleges \varnothing	k10
Spirálszög	30–40 fok
Sarokletörés szöge	90 fok

Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 844 B
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		