

Garant**VHM maró MTC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203082 10
GTIN	4045197537973
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Speciális köszörülés tóruszhoz hasonló sarokrádiusszal és **speciális bevonattal** a maximális élettartam és a nagy forgácsolási teljesítmény érdekében. Gyártási méretek DIN 6527 hosszú szerint.

Felhasználás:

Titán és **nagy hőállóságú acélok** marásához. Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Tűrés névleges Ø: e8

Fogak száma Z: 5

Spirálszög: 38 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes, ferde és függőleges

Szár: DIN 6535 HB, h6

Kiegyensúlyozási fok szárral: G 2,5 HB-vel

Fogak száma Z: 5

Élhossz L_c: 22 mm

Kinyúlási hossz L₁ nyakrésszel: 30 mm

Nyak Ø D₁: 9,7 mm

Teljes hossz L: 72 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Fogak száma Z	5
Vágóél Ø D _c	10 mm

Nyak $\varnothing D_1$	9,7 mm
Előtolás f_z szélezéshez titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L_c	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	e8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	38 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,08 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Ujjmaró

Szolgáltatások

Nyak kialakítása Típus FRST

209900 FRST