

Garant
VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm

Rendelési adatok

Rendelés száma	203083 8
GTIN	4045197609908
Árucikk kategória	11X

Leírás
Kivitel:

Kifejezetten TPC felhasználáshoz készült nagyteljesítményű maró szuperötvözetek megmunkálásához.

Megerősített mag.

Figyelem:

$h_{m\ max}$: A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Tűrés névleges Ø: f8

Fogak száma Z: 5

Spirálszög: 45 fok

Fogásvételi irány: Vízszintes és ferde

Szár: DIN 6535 HB, h6

Kiegyensúlyozási fok szárral: G 2,5 HB-vel

Fogak száma Z: 5

Élhossz L_c : 24 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel: 30 mm

Nyak Ø D_1 : 7,8 mm

Teljes hossz L: 68 mm

Szár Ø D_s : 8 mm

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Nyak Ø D_1	7,8 mm
Vágóél Ø D_c	8 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz Inconel®-ben	0,04 mm

Átlagos forgácsvastagság h_{\max} TPC maráshoz $> 850 \text{ N/mm}^2$ titánban	0,045 mm
Fogak száma Z	5
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	68 mm
Élhossz L_c	24 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,06×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Ujjmaró

Szolgáltatások

Nyak kialakítása Típus FRST	209900 FRST
-----------------------------	-------------