

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205277 10
GTIN	4062406585839
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácsstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemzése a gépben.

Figyelem:

Különösen igényes nagyoló megmunkáláshoz HB befogófelületű szerszámokat használjon. A Hoffmann Group e-Shopjából rendelhető.

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

ae_{max} $0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Teljes hossz L	104 mm
Vágóél Ø D_c	10 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	35 fok
Fogak száma Z	3
Tűrés névleges Ø	e8

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Sarok lekerekítés r_v	0,32 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	60 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Élhossz L_c	51 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	320 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	300 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	130 m/min	N

CuZn	alkalmas	160 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		