

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC, Ø f8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205277 8
GTIN	4062406585822
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácsstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemzése a gépben.

Figyelem:

Különösen igényes nagyoló megmunkáláshoz HB befogófelületű szerszámokat használjon. A Hoffmann Group e-Shopjából rendelhető.

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

ae_{max} $0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,048 mm
Fogak száma Z	3
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Szár Ø D_s	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Spirálszög	35 fok
Nyak $\varnothing D_1$	7,5 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	48 mm
Élhossz L_c	41 mm
Teljes hossz L	90 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	320 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	300 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	130 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas