

Garant**Turbómaró, bevonattal GARANT Master Uni – közepes, HM TiAlN, Típus: M1020****Rendelési adatok**

Rendelés száma	540222 M1020
GTIN	4062406586966
Árucikk kategória	51D

Leírás**Kivitel:**

Az új fejlesztésű innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű **extrém nyugodt járás és nagyon jó irányíthatóság mellett.** Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el nagyoló és simító felhasználásnál.

- **Nagy anyagleválasztás.**
- **Nyugodt járás.**
- **Csekély hőterhelés, hosszabb élettartam, továbbfejlesztett forgácselvezetés.**
- **Acél-hoz, INOX-hoz, alumíniumhoz univerzálisan használható.**

Szár Ø 6 mm.

A **GARANT** turbómarók nagyon szívós, nagy teljesítményű keményfém minőségűből készülnek kizárólag a legmodernebb CNC gépeken maximális vágóél stabilitással. A szár acélból készül, ha a fej átmérője nagyobb, mint a szár átmérője, egyébként szintén keményfémből készül. Plusz TiAlN bevonat a hosszabb élettartam és jobb hőállóság érdekében. Nagy termikus és mechanikus terhelésekhez (Heavy Duty).

- **Hosszabb élettartam.**
- **Alacsonyabb hőbevitel.**
- **Jobb forgácselvezetés.**

Felhasználás:

Mind kézi, mind automata gépi felhasználásra alkalmas, szinte minden anyaghoz. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat és felület megmunkáláshoz.

Figyelem:

Rossz hővezető képességű anyagok: csökkentse a fordulatszámot a turbómaró kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében.

Műszaki leírás

Szár Ø	6 mm
Fej Ø	10 mm
Teljes hossz	60 mm
Fogazás típusa	Egyenlőtlen fogazás
Alak leírása	hegyes kúp
Fogazás finomsági foka	közepes
Fejhossz	20 mm
Sorozat	GARANT Master Uni
Szerszámanyag	HM TiAlN
Bevonat	TiAlN
Termék fajtája	Turbómaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	alkalmas		
GG(G)	alkalmas		
Uni	alkalmas		