

Garant**Turbómaró, bevonattal GARANT Master Uni – közepes, HM TiAlN, Típus: L1630****Rendelési adatok**

Rendelés száma	540222 L1630
GTIN	4062406587000
Árucikk kategória	51D

Leírás**Kivitel:**

Az új fejlesztésű innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű **extrém nyugodt járás és nagyon jó irányíthatóság mellett.** Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el nagyoló és simító felhasználásnál.

- **Nagy anyagleválasztás.**
- **Nyugodt járás.**
- **Csekély hőterhelés, hosszabb élettartam, továbbfejlesztett forgácselvezetés.**
- **Acél-hoz, INOX-hoz, alumíniumhoz univerzálisan használható.**

Szár Ø 6 mm.

A **GARANT** turbómarók nagyon szívós, nagyteljesítményű keményfém minőségűből készülnek kizárólag a legmodernebb CNC gépeken maximális vágóél stabilitással. A szár acélból készül, ha a fej átmérője nagyobb, mint a szár átmérője, egyébként szintén keményfémből készül. Plusz TiAlN bevonat a hosszabb élettartam és jobb hőállóság érdekében. Nagy termikus és mechanikus terhelésekhez (Heavy Duty).

- **Hosszabb élettartam.**
- **Alacsonyabb hőbevitel.**
- **Jobb forgácselvezetés.**

Felhasználás:

Mind kézi, mind automata gépi felhasználásra alkalmas, szinte minden anyaghoz. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat és felület megmunkáláshoz.

Figyelem:

Rossz hővezető képességű anyagok: csökkentse a fordulatszámot a turbómaró kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében.

Műszaki leírás

Alak leírása	gömbölyű végű kúp
Teljes hossz	70 mm
Fej Ø	16 mm
Szár Ø	6 mm
Fogazás típusa	Egyenlőtlen fogazás
Fogazás finomsági foka	közepes
Fejhossz	30 mm
Szerszámanyag	HM TiAlN
Bevonat	TiAlN
Termék fajtája	Turbómaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	alkalmas		
GG(G)	alkalmas		
Uni	alkalmas		