

Garant**VHM sorjázó 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 16mm**

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 208160 16 |
| GTIN | 4045197457189 |
| Árucikk kategória | 11X |

Leírás

Kivitel:Tűrés: **S méret = ±0,1 mm, csúcsszög ±10 szögperc.**

Speciális csavarvonal hajlásszöggel, lágyan vágó.

Felhasználás:Munkadarabok élleinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

Műszaki leírás

| | |
|---|-----------------|
| Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Méret S | 15,8 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Szár $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Teljes hossz L | 93 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Sarokletörés szöge | 60 fok |
| Élletörő marás | 30 fok |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | h6 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes és ferde |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 60 fok |
| belső hűtés | nem |
| Szártűrés | h6 |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Sorjázó |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 200 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 105 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 100 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 70 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 60 m/min | P |
| Acél < 55 HRC | feltételesen alkalmas | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 60 m/min | M |
| GG(G) | alkalmas | 90 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Száraz | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | feltételesen alkalmas | | |

