

**Garant****VHM sorjázó 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 208168 10     |
| GTIN              | 4045197537423 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

Speciális csavarvonal hajlásszöggel, lágyan vágó. Tűrés: **S méret = ±0,2 mm.**

**Felhasználás:**

Munkadarabok élleinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

**Műszaki leírás**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                                 | 10 mm           |
| Méret S   | 9,9 mm          |
| Előtolás f <sub>z</sub> acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm         |
| Fogak száma Z   | 6               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                   | 10 mm           |
| Teljes hossz L  | 72 mm           |
| Szár  | DIN 6535 HB, h6 |
| Sarokletörés szöge                                      | 30 fok          |
| Élletörő marás  | 30 fok          |
| Bevonat   | TiAlN           |
| Szerszámananyag   | VHM             |
| Szabvány  | Gyári szabvány  |
| Típus   | N               |

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Tűrés névleges Ø        | h6                  |
| Fogásvételi irány       | Vízszintes és ferde |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 60 fok              |
| belső hűtés             | nem                 |
| Szártűrés               | h6                  |
| Színes gyűrű            | zöld                |
| Termék fajtája          | Sorjázó             |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 280 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 105 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 60 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 35 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |