

**Garant****VHM sorjázó 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 208160 10     |
| GTIN              | 4045197129406 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

Tűrés: **S méret = ±0,1 mm, csúcsszög ±10 szögperc.**

Speciális csavarvonal hajlásszöggel, lágyan vágó.

**Felhasználás:**

Munkadarabok éléinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

**Műszaki leírás**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm         |
| Fogak száma Z                                 | 4               |
| Méret S                                       | 9,9 mm          |
| Vágóél Ø $D_c$                                | 10 mm           |
| Szár Ø $D_s$                                  | 10 mm           |
| Teljes hossz L                                | 72 mm           |
| Szár  | DIN 6535 HB, h6 |
| Sarokletörés szöge                            | 60 fok          |
| Élletörő marás                                | 30 fok          |
| Bevonat                                       | TiAlN           |
| Szerszámanyag                                 | VHM             |
| Szabvány                                      | Gyári szabvány  |

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Típus                   | N                   |
| Tűrés névleges Ø        | h6                  |
| Fogásvételi irány       | Vízszintes és ferde |
| Kúpsüllyesztő csúcsszög | 60 fok              |
| belső hűtés             | nem                 |
| Szártűrés               | h6                  |
| Színes gyűrű            | Nincs               |
| Termék fajtája          | Sorjázó             |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 280 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas              | 200 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 120 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 105 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 100 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 60 m/min       | P       |
| Acél < 55 HRC                 | feltételesen alkalmas | 35 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 60 m/min       | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 90 m/min       | K       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |                |         |
| Száraz                        | feltételesen alkalmas |                |         |
| Levegő                        | feltételesen alkalmas |                |         |

