

**Garant****VHM maró HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203212 4
GTIN	4045197640772
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**GARANT Diabolo 70: Speciális tömör keményfém alapanyag, mely nagyon törésálló és ezzel egyidejűleg rendkívül kopásálló az optimális folyamatbiztonság érdekében. Új fejlesztésű, nanokristályos High-Tech bevonat keménymaráshoz 70 HRC-ig.** Kiválóan alkalmas **tartós felhasználáshoz** a szerszám- és formagyártás területén. Méret 2 – 5: **Átmérőcsökkentési szög  $\alpha = 15^\circ$ .**

**Tűrés:**

- Méret névleges Ø:  $D_c \leq 12$  méret: **0 / -0,02 mm;**
- Méret névleges Ø:  $D_c 16$  mérettől: **0 / -0,03 mm.**

**Felhasználás:**

A **speciális kemény geometriának** köszönhetően optimálisan használható edzett anyagokban 60 HRC – 70 HRC között.

**Palástmaráshoz simító műveletként.**

(Homlokmarás csak kis fogásmélységeknél).

**Figyelem:**

> 65 HRC anyagokhoz:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	6
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban < 70 HRC	0,018 mm
Vágóél Ø $D_c$	4 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	58 mm

Élhossz $L_c$	11 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	0 / -0,02
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05xD szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	145 m/min	H
Acél < 65 HRC	alkalmas	100 m/min	H
Acél < 67 HRC	alkalmas	80 m/min	H
Acél < 70 HRC	alkalmas	75 m/min	H
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

